



ANSÖKNINGSBLANKETT - KISTOR med kravspecifikationer

Ansökare	
Tillverkare	
Kistmodell	
Ansökan avser, en eller båda	Jordbegravning Kremation
Kontaktperson	
Adress och telefonnummer	
Ansökarens och tillverkarens respektive miljöcertifikat alt. beskrivning av miljöarbetet inom organisationen/-erna.	

Ant. SBT			Ifylls av sökanden
	1	Material för stomme, ytbehandling, inredning mm.	
	1.1	Stomme	Specificera Innehåll: (alt. bifoga dokument)
	1.10	Rent trä	
	1.11	Träfiber klass E 1, spånskiva, MDF, plywood	
	1.12	Board	
	1.13	Papp	
	1.14	Annat material	
	1.15	Metallinnehåll, max innehåll 200 gram Exkl. avmonterbara handtag.	
	1.2	Lim	
	1.20	Ev. lim som används i stommaterial och/eller för sammanfogning får inte vara upptaget i ECHAs begränsningsdatabas.	

	1.3	Ytbehandling	
	1.30	Foliepapper	
	1.31	Fanér	
	1.32	Lack och färg får inte vara upptaget i ECHAs begränsningsdatabas.	
	1.33	Övrigt	
	1.4	Inredning	Specificera Innehåll: (alt. bifoga dokument)
	1.40	Träull	
	1.41	Stråhalm	
	1.42	Papper	
	1.43	Polyester, endast kremation	
	1.44	Tyg	
	1.45	Polyetenfolie, endast kremation	
	1.46	Annat material	
	1.5	Ornament	Specificera Innehåll: (alt. bifoga dokument)
	1.50	Trä	
	1.51	Trämassa	
	1.52	Papp	
	1.53	Annat material	
	1.6	Handtag	
	1.60	Trä	
	1.61	Metall	
	1.62	Annat material	
	1.7	Fötter	
	1.70	Trä	
	1.71	Annat material	
	2	Konstruktion, hanterbarhet, hållfasthet, täthet mm.	
	2.1	Storlek	

	2.10	Maximal standardstorlek. Samtliga mått är utvändiga kista.	
	2.120	Längd: 2100 mm	
	2.121	Bredd: 700 mm inklusive handtag	
	2.122	Höjd inklusive fötter 600 mm	
	2.2	Fötter	
	2.20	Fötter ska finnas samt ha en höjd av 50 mm, undantaget barnkistor under 1800 mm. För övriga barnkistor anpassas fötterna estetiskt och en s.k. kremationsplatta används vid kremation.	
	2.21	Minsta innermått mellan fötterna vid kistans kortändar: 265 mm. Gäller inte barnkistor under 1800 mm.	
	2.22	Fötterna skall ha anvisad placering vid de fall där dessa monteras efter leverans.	
	2.3	Handtag	
	2.30	Är kistan utrustad med handtag ska de, inklusive fästordningen, vara av godtagbart brännbart material alternativt vara avmonterbara från utsidan. För kistor över 700 mm breda krävs det att t.ex. handtaget är avmonterbart.	
	2.4	Förslutning	
	2.40	Locket ska kunna förslutas. Vid t ex visning ska locket enkelt kunna öppnas och återförslutas.	
	2.5	Täthet	
	2.50	Kistans ska vara vätsketät i botten och 150mm upp på kistans innerkant.	
	2.51	Specificera vilken metod eller material som används för tätning.	
	2.6	Stabilitet	
	2.60	Kistan måste ha den stabilitet som tillåter normal hantering.	
	2.61	Kistan skall klara förvaring i kylrum 2-8 C° utan att deformeras eller på annat	

		sätt förlora sin form och stabilitet. Kistan skall klara förvaring i frys -1 - -15 C° utan att deformeras eller på annat sätt förlora sin form och stabilitet.	
	2.62	I de fall kistan kistan är konstruerad av material som inte är tidigare beprövade, gör krematoriet i fråga en bedömning om huruvida denna behöver lämnas in för att testas. Kistan lämnas isåfall in en månad innan provbränning och ska då innehålla en vikt av hundra kilo, placerad över botten i kistan. Utöver detta ska även fem liter vatten tillföras kistan.	
	2.7	Hållfasthet avseende jordbegravning	
	2.70	Provtryckning ska ske vid en ackrediterad anstalt, exv. Rise eller motsv. Kistans lock ska klara en belastning av 2000 N, fördelat på en yta av 300 x 100 mm = 1 mans belastning. Kraften anbringas på lockets övre begränsningsyta i tre lägen längs lockets mittlinje vid vardera ändan samt i mitten.	
	2.8	Antändning	
	2.80	Insättning ska kunna ske under kontrollerade former med hänsyn till personalens säkerhet.	

	3	Askans beskaffenhet och volym	
	3.1	Beskaffenhet	
	3.10	Askans beskaffenhet ska vara av sådan art att den inte vållar olägenhet vid hantering t ex flyktighet.	
	4	Märkning av rekommenderade kistor	<i>Nedan endast information</i>
	4.1	Plats på kistan	
	4.10	Märkning ska placeras i botten av kistan, mellan fötterna i huvudändan.	
	4.2	Tydlighet	

	4.20	Märkning ska vara spegelvänd samt ha en bokstavshöjd på 40 mm.	
	4.3	Utformning	
	4.30	Enligt SBT:s gällande anvisning, vilken utsänds i samband med intyg över godkännande.	
	5	Vidare utredning/undersökning	
	5.1	SBT äger rätten att vidta särskild utredning/undersökning av kista angående hantering i krematoriemiljö, kylförvaring, samt av arbetsmiljöskäl om detta bedöms som ett behov. Detta görs i dialog med leverantören.	

Datum och ort

Underskrift

Namnförtydligande



Anvisningar samt testprotokoll

Provbränning

Anvisningar

Kistan ska provbrännas sist på dagen vid normal drift. (dvs. drift med 4 – 6 kremationer)

Temperaturen får inte överstiga 820 C° eller understiga 700 C° vid insättning.

Insättning ska kunna ske under kontrollerade former och ska dokumenteras med videosekvens. Askan ska efter genomförd provbränning dokumenteras med bild.

Dokumentationen skickas sedan in tillsammans med detta dokument för granskning som en del i godkännandeprocessen.

	Ifylles av krematoriet	
Datum och klockslag för provbränning	Datum:	Klockslag:
Krematorium		
Närvarande krematoriepersonal		
Övriga närvarande		
Kistmodell		
Leverantör		
Temperatur vid förbränning	Insättning-temp:	Max-temp process:
Antändning (Dokumentera insättn. med videosekvens)		
Kommentarer		
Underskrift av ansvarig för provbränningen		



Anvisningar samt testprotokoll

Provtryckning

Anvisningar

Kistans lock ska klara en belastning av 2000 N fördelat på en yta av 300 x 100 mm = 1 mans belastning.

Kraften anbringas på lockets övre belastningsyta i tre lägen längs lockets mittlinje vid vardera ända samt i mitten.

Kraften ska ansättas utan stöt.

Kraften ska verka under en tidsrymd av 5 minuter eller tills deformationen har upphört.

Maximal deformation under belastning får vara 20 mm mätt mitt under kraftens angreppspunkt.

	Ifylles av provningsanstalten
Datum för provtryckning	
Provningsanstalt	
Närvarande personal provningsanstalt	
Övriga närvarande	
Kistmodell	
Leverantör	
Resultat	
Kommentarer	
Underskrift av ansvarig för provtryckningen	