



”Fossilfri begravningsbransch 2023”

C-A Malmberg intervjuar Birgitta Linåker, Kalmar och Rickard Lundmark, Skellefteå – om hur deras förvaltningar ställer om till fossilfritt.

Illustrerande bilder har ställts till förfogande av branschkunnige Jonas Roupé på TSG

Idag!



Imorgon!



HVO100



B100



EL



**Vad har ni i Kalmar och Skellefteå ställt om till eldrift, HVO eller B100 ?
Och vad har ni på gång?**



Laddutrustning

- *Infrastruktur för el laddare*
- *Definiera fordon/maskiner inom organisationen för el drift.*

	WALLBOX 3 – 7 kW	AC 7–22 kW	DC 22 kW +
 HIGHWAY			•
 RETAIL		•	•
 FLEET	•	•	•
 WORKPLACE	•	•	
 HOME	•		
 CONDOMIUM	•	•	
 EDUCATION & HEALTHCARE	•	•	•
 HOSPITALITY	•	•	
 CAR PARK	•	•	•

HVO100



- **100 % förnybart och hållbart.** HVO är tillverkat av avfallsfetter, restfetter och vegetabiliska oljor klassificerade som vätebehandlad vegetabilisk olja (HVO).
 - **Mindre miljöavtryck.** Förutom stora minskningar av utsläpp från avgasrör minskar även utsläppen av växthusgaser med upp till 90%.
 - **Enkelt att använda.** Helt kompatibelt med befintlig infrastruktur för distribution av bränsle, inga ytterligare investeringar behövs.
 - **Överlägsen prestanda i kallt väder.** Lämplig för mycket kalla väderförhållanden, ner till –32 grader.
-
- **Hög prestanda.** Tillsammans med ett högt cetantal på 75–95 säkerställer bränslet effektiv och ren förbränning som ger fordonet extra kraft jämfört med till exempel traditionell biodiesel (FAME).
 - **Lägre underhållskostnader jämfört med andra förnybara alternativ.** Det behövs heller ingen modifiering av motorer, det är bara att tanka och köra.
 - **Ingen blandningsgräns.** Bränslet kan användas rent eller i valfritt blandningsförhållande med vanlig fossil diesel.
 - **Utmärkta lagringsegenskaper.**
 - **Rent kolväte.** Den kemiska sammansättningen för HVO motsvarar vanlig fossil diesel.
 - **Luktfri.** Bränslet är fritt från svavel, syre och aromatiska föreningar!
-

HVO100



Utrustning

Vid egen anläggning

- Befintlig dieselpump kan användas till HVO100.
- Befintlig dieselcistern kan användas (rengöras innan byte av drivmedelsort rekommenderas).

Extern tankning:

Säkerställ med leverantören på orten att de kan leverera HVO100

Fordon

- Godkänd av de flesta stora fordonstillverkare (tungt fordon)
- Personbilar, lätta lastbilar, maskiner
Kontrollera med fordonstillverkare!!

Ekonomi

Pris: ca 40-60 öre/l högre pris än "vanlig diesel"

B100



- **Samlingsnamnet för Biodiesel är FAME**
 - **Biodiesel som tillverkas av raps kallas RME**
 - **Delvis el helt skattebefriad**
 - **Ej brandfarlig el hälsofarligt.**
 - **Bra miljöegenskaper vid förbränning**

 - **Högre kostnader för under håll av fordon och tankutrustning (filter byten).**

 - **Ljuskänslig**
 - **Känslig för vatten**
 - **Kräver isolerade tankar vid tuffare klimat**
-

B100



Utrustning

Vid egen anläggning

- Ny pumputrustning avsedd för B100.
- Befintlig dieselcistern kan användas (rengöras innan byte av drivmedelsort rekommenderas).
- Vid kallt klimat rekommenderas isolering/värme i tanken.
- Extra filter rekommenderas vid tank/pump.

Extern tankning:

Säkerställ med leverantören på orten att de kan leverera B100

Fordon

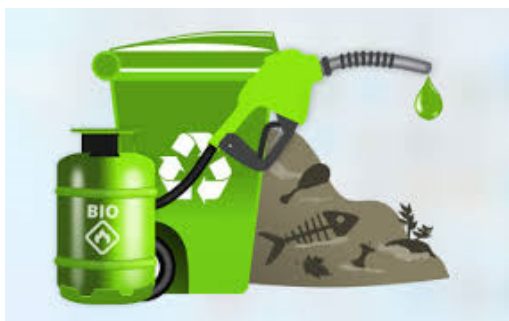
- **Kontrollera med Fordonstillverkare!!**

Ekonomi

Pris: ca 2,5-3 kr/l billigare än "vanlig diesel"

Sammanfattning

HVO100



B100



EL



- Handlingsplan
- Inventera fordonspark
- Inventera drivmedelsutrustning/möjligheter
- Kontrollera med fordons/maskintillverkare
- "Quick FIX HVO100"

